

Filamento PA-CF Nylon com Fibra de Carbono

SKU: PAC011753-GERAL · Filamentos Especiais, Filamento 3D, FILAMENTO FIBRA DE CARBONO, Lançamentos

Filamento de engenharia à base de Nylon (PA) reforçado com fibra de carbono. Destina-se à impressão 3D de peças funcionais que exigem rigidez, resistência mecânica e desempenho térmico.



Especificações técnicas

Material	Nylon (PA) reforçado com fibra de carbono
Diâmetro	1,75 mm
Densidade	1,067 g/cc
Índice de fluidez (MFR)	37,8 g/min — 270 °C / 5,00 kg
Temperatura de transição vítrea	82,1 °C
Temperatura de fusão	257,32 °C
Temperatura de amolecimento Vicat	118,2 °C
Temperatura de deflexão térmica	180,9 °C — 0,45 MPa
Resistência à tração no escoamento	61,732 MPa
Deformação no escoamento	13,224%
Deformação na ruptura	17,325%
Módulo de elasticidade	360,386 MPa
Módulo de flexão	2.971,950 MPa
Resistência à flexão	85,486 MPa
Resistência ao impacto	11,806 kJ/m ²
Resistência de adesão entre camadas — Z	2,184 kJ/m ²
Absorção de umidade	0,25%

Parâmetros de impressão

Temperatura do bico	260–300 °C
---------------------	------------

Temperatura da mesa	90–120 °C
Ventilação	0%
Velocidade de impressão	100–300 mm/s
Velocidade de retração	40 mm/s
Distância de separação do raft	0,2 mm
Bico de referência	0,4 mm

Características

- Alta rigidez.
- Boa resistência mecânica.
- Excelente resistência à flexão.
- Boa resistência ao impacto.
- Indicado para aplicações que exigem maior resistência térmica.
- Compatível com AMS.

Aplicações

- Protótipos técnicos.
- Componentes funcionais.
- Suportes.
- Gabaritos.
- Dispositivos.
- Peças submetidas a esforços mecânicos.

Opções disponíveis

Peso	1kg
------	-----

Conteúdo da embalagem

- Filamento fornecido selado e acompanhado de sílica gel.

Cuidados e armazenamento

- Manter em local fresco e seco, entre 15 e 25 °C.
- Proteger da luz UV.
- Secagem recomendada: 70–100 °C.

Informações compiladas a partir da descrição do produto em 08/10/2026. Podem mudar sem aviso; em caso de dúvida, fale com a 3DFila.