



PLA EasyFill - EFI05

Material:	PLA
Cor:	Todas as cores
Diâmetro:	1,75 mm
Temperatura de transição vítrea:	55 °C

Informações para Impressão

Temperatura de Impressão 3D recomendada:	185-210 °C
Velocidade de Impressão 3D recomendada:	40-160 mm / s

* Mesa aquecida não é requisito

** Altamente recomendável o uso de cooler para ventilar a peça

Propriedades:

Mecânicas

Propriedade	Método de Teste		Unidade	Valor
Resistência à tração na Ruptura	ISO 527		Mpa	26,5 / 21
Alongamento na Ruptura	ISO 527		%	56 / 39
Módulo elástico por tração	ISO 527		Mpa	2650 / 2140
Resistência ao Impacto IZOD	D256		J/m	0,3

Térmicas

Vicat	E2092		°C	55
-------	-------	--	----	----

Impressoras 3D tem diversos tipos de hot-end (bico extrusor ou cabeçote), o que faz com que seja difícil especificar uma temperatura para extrusão. Acreditamos que a temperatura recomendada é adequada para a maioria das Impressoras 3D, mas deve ser considerada como um ponto de partida para que você encontre as temperaturas que funcionam em sua configuração. Não hesite em ir um pouco além ou abaixo das temperaturas recomendadas se você perceber que sua configuração necessita do ajuste.

www.3dfila.com.br