



PETG XT - FI05

Material: PETG
Cor: Todas as cores
Diâmetro: 1,75 mm

Informações para Impressão

Temperatura de Impressão 3D recomendada: 230-260 °C
Velocidade de Impressão 3D recomendada: 10-120 mm / s
É recomendado mesa aquecida: 70-85°C

Propriedades:

Mecânicas

Propriedade	Método de Teste		Unidade	Valor
Resistência à tração na Ruptura	D 638		MPa	28
Alongamento na Ruptura	D 638		%	130
Módulo de flexão	D 790		MPa	2160
Dureza	D 785			106
Resistência ao Impacto IZOD	D 256	Em 23°C	J/m	105

Impressoras 3D tem diversos tipos de hot-end (bico extrusor ou cabeçote), o que faz com que seja difícil especificar uma temperatura para extrusão. Acreditamos que a temperatura recomendada é adequada para a maioria das Impressoras 3D, mas deve ser considerada como um ponto de partida para que você encontre as temperaturas que funcionam em sua configuração. Não hesite em ir um pouco além ou abaixo das temperaturas recomendadas se você perceber que sua configuração necessita do ajuste.

www.3dfila.com.br