



## FLEX - BFI05

---

**Material:** TPU  
**Cor:** Todas as cores  
**Diâmetro:** 1,75 mm

### Informações para Impressão

**Temperatura de Impressão 3D recomendada:** 230-240 °C  
**Velocidade de Impressão 3D recomendada:** 10-80 mm / s  
**\* Mesa aquecida não é requisito**

### Propriedades:

#### Mecânicas

Propriedade	Método de Teste		Unidade	Valor
Resistência máxima à tração	ASTM D412		MPa	34
Alongamento na Ruptura	ASTM D412		%	670
Módulo elástico	ASTM D412		MPa	110
Dureza	ISO 7619-1	H98	SHORE A	H98

*Impressoras 3D tem diversos tipos de hot-end (bico extrusor ou cabeçote), o que faz com que seja difícil especificar uma temperatura para extrusão. Acreditamos que a temperatura recomendada é adequada para a maioria das Impressoras 3D, mas deve ser considerada como um ponto de partida para que você encontre as temperaturas que funcionam em sua configuração. Não hesite em ir um pouco além ou abaixo das temperaturas recomendadas se você perceber que sua configuração necessita do ajuste.*

[www.3dfila.com.br](http://www.3dfila.com.br)