

ABS - FI05

Material:	ABS
Cor:	Todas as cores (exceto Cristal)
Diâmetro:	1,75mm
Temperatura de transição vítrea:	107 °C

Informações para Impressão

Temperatura de Impressão 3D recomendada:	210-235 °C
Velocidade de Impressão 3D recomendada:	40-200 mm / s
É recomendado cama aquecida:	115 - 120 °C

Propriedades:

Mecânicas

Propriedade	Método de Teste		Unidade	Valor
Resistência à tração	D 638		kg/cm ²	430
Alongamento na Ruptura	D 638		%	30
Módulo de flexão	D 790		kg/cm ²	25000
Dureza	D 785			105
Resistência ao Impacto IZOD	D 256	Em 23°C	kg.cm/cm	25
Dureza	D 785	R-Scale		107

Impressoras 3D tem diversos tipos de hot-end (bico extrusor ou cabeçote), o que faz com que seja difícil especificar uma temperatura para extrusão. Acreditamos que a temperatura recomendada é adequada para a maioria das Impressoras 3D, mas deve ser considerada como um ponto de partida para que você encontre as temperaturas que funcionam em sua configuração. Não hesite em ir um pouco além ou abaixo das temperaturas recomendadas se você perceber que sua configuração necessita do ajuste.